

A photograph of an industrial worker in a blue jacket, white hard hat, and white gloves, pointing towards a large industrial facility. The facility consists of multiple levels of metal scaffolding, pipes, and large cylindrical tanks. The background is a cloudy sky. The image is overlaid with a large orange circle on the left side.

SAMENVATTING INSPECTIERAPPORT

Technoplating Lelystad B.V.
Dukdalfweg 14
8243 RE Lelystad

Inspectiedagen: 14-12-2023

Samenvatting

Informatie over wetgeving, welke toezichthoudende overheidsorganisaties samenwerken tijdens het toezicht bij Seveso-inrichtingen, eventuele handhaving en een uitleg over veel voorkomende begrippen en inspectieonderwerpen, vindt u op www.brzoplus.nl.

Algemene informatie

Doelstelling van de inspectie

Seveso-inrichtingen moeten aan strenge eisen voldoen. Zij zijn verantwoordelijk voor het waarborgen van de veiligheid, het beschermen van de gezondheid en het beschermen van de omgeving. De inspectie heeft als doel te controleren of de Seveso-inrichting aan die eisen van de Seveso-richtlijn voldoet. In Nederland is deze richtlijn uitgewerkt in de Omgevingswet en onderliggende regelgeving.

Doelstelling van de samenvatting

Het doel van deze samenvatting is inzicht geven in de belangrijkste resultaten van deze Seveso-inspectie.

Hoe moet u de beoordeling van de inspecteurs zien?

Het inspectieteam kijkt en beoordeelt steekproefsgewijs naar onderwerpen die met veiligheid, arbeidsomstandigheden en/of milieu te maken hebben. De inspectie wordt uitgevoerd volgens de Landelijke Benadering Risicobedrijven.

Inleiding

Het inspectieteam inspecteerde op 14-12-2023 bij de Seveso-inrichting Technoplating Lelystad B.V. (verder te noemen TPL) in Lelystad.

Het inspectieteam bestond uit toezichthouders van Veiligheidsregio Utrecht, Omgevingsdienst Noordzeekanaalgebied, Veiligheidsregio Gooi- en Vechtstreek en Nederlandse Arbeidsinspectie.

Wat voor een Seveso-inrichting is TPL?

Technoplating Lelystad is een bedrijf voor het verchromen en vernikkelen van metalen onderdelen voor diverse industrieën, met de daarmee samenhangende werkzaamheden (voorbereiding en nabehandeling).

Wat controleerden de inspecteurs?

De inspecteurs controleerden bij TPL de volgende onderwerpen:

- Installatie overstijgend - Werkvergunning
- Installatie overstijgend - PDCA cyclus
- Installatie overstijgend - Algemeen
- Installatie overstijgend - Installatie scenario's

Wat waren de inspectieresultaten?

Inspectieonderwerp: Installatie overstijgend - Werkvergunning

Voor wat betreft de geïnspecteerde onderdelen op de Omgevingswet (en andere wet- en regelgeving) zijn geen afwijkingen en geen overtredingen geconstateerd.

Inspectieonderwerp: Installatie overstijgend - PDCA cyclus

Voor wat betreft de geïnspecteerde onderdelen op de Omgevingswet (en andere wet- en regelgeving) zijn geen afwijkingen en geen overtredingen geconstateerd.

Inspectieonderwerp: Installatie overstijgend - Algemeen

Voor wat betreft de geïnspecteerde onderdelen op de Omgevingswet (en andere wet- en regelgeving) zijn geen afwijkingen en geen overtredingen geconstateerd.

Inspectieonderwerp: Installatie overstijgend - Installatie scenario's

Er zijn twee afwijkingen geconstateerd waarvoor acties nodig zijn. Voor wat betreft de geïnspecteerde onderdelen zijn er gebreken geconstateerd in de naleving van de Omgevingswet (en andere wet- en regelgeving).

Algemene toelichting bij inspectieresultaten

De resultaten van een inspectie zijn voldoende, afwijking of overtreding categorie 1, 2 of 3. Bij een afwijking is er geen dreiging van een zwaar ongeval, maar kan het bedrijf wel verbeteren. Een overtreding categorie 1 is een overtreding waarbij ingeschat wordt dat vrijwel direct een zwaar ongeval kan plaatsvinden. Een overtreding categorie 2 is een middelzware overtreding, waarbij geen onmiddellijke dreiging van een zwaar ongeval aan de orde is. Een overtreding categorie 3 is een overtreding waarbij sprake is van een zeer geringe dreiging van een zwaar ongeval. Op basis van deze indeling bepalen de inspecteurs hoe te gaan handhaven.